

**UZINA DE REPARAȚII**



**APROBAT**  
**DIRECTOR GENERAL ADJUNCT**  
**Dan Laurențiu Tudor**

**AVIZAT**  
**DIRECTOR TEHNIC**  
**Constantin DOBRE**

**SECȚIUNEA II**  
**CAIET DE SARCINI**

**Pentru achiziția de scule electrice profesionale de mână**  
**pentru tăiat, polizat și găurit.**

**Cap.I. Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziția de „Scule electrice profesionale de mână pentru tăiat, polizat, și găurit”:

- polizor unghiular –disc de 125 mm
- polizor unghiular –disc de 230 mm
- polizor drept
- ciocan rotopercutor- SDS PLUS
- mașină de găurit cu percuție,

conform fișelor tehnice cuprinse în Anexa nr.1 la prezentul caiet de sarcini.

**Cap.II. Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor se face în scopul asigurării executării în condiții de siguranță și la termen a lucrărilor de reparații planificate sau accidentale, ce presupun lucrări de tăiere, polizare, găurire în instalațiile energetice ale CTE-urilor din cadrul ELCEN.

**Cap. III. Termen de livrare**

Termenul de livrare al produselor va fi de maxim 15 zile calendaristice de la perfectarea contractului.

**Cap. IV. Caracteristici tehnice**

Caracteristicile tehnice sunt specificate în fișele tehnice conținute de Anexa nr.1, iar cantitățile în anexa nr. 2 la prezentul caietului de sarcini.

Sculele electrice profesionale furnizate trebuie să corespundă cerințelor din STAS-urile în vigoare, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare, caracteristicile tehnice și cantitățile stabilite în anexele caietului de sarcini.

#### **Cap.V. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că sculele electrice profesionale oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea sculelor electrice profesionale solicitate conform fișelor tehnice conținute de anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al sculelor electrice profesionale oferite.

3) Se vor prezenta specificații tehnice, coduri de producător și orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a sculelor electrice profesionale oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că sculele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SREN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

5) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

#### **Cap.VI. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea sculelor furnizate.

2) Să înlocuiască fără plată sculele furnizate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție.

#### **Cap.VII. Recepția**

Recepția cantitativă și calitativă la achizitor se efectuează în termen de 3 zile lucrătoare de la data primirii sculelor, în baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

În cazul în care la recepția sculelor electrice profesionale se constată că acestea nu corespund cu cerințele din fișele tehnice sau cu standardele de calitate, furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate care se vor rezolva conform clauzelor contractuale.

#### **Cap.VIII. Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor**

1) Condiția de livrare este DDP, franco - depozit achizitor, la depozitul din CTE-urile ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI SA (plata transportului va fi inclusă în prețul produselor).

Adresa depozitului unde se livrează produsele, este:

- CTE BUCUREȘTI SUD - str.Releului nr. 2, Sector 3, București;

2) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

3) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

4) Marcajul se face conform standardelor, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5) Transportul va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
- certificat de origine și declarația vamală de import, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

7) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale sculelor electrice profesionale pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.

### **Cap.IX. Garanția tehnică**

Perioada de garanție tehnică minimă este de 24 luni de la livrarea și recepția produselor.

Furnizorul are obligația de a garanta că sculele electrice profesionale furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

### **Cap.X. Alte informații**

La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Anexele nr.1 și 2 fac parte integrantă din prezentul Caiet de Sarcini.

Director,  
Alexandru SOMO



Șef Birou Aprovizionare – Transport,  
Alexandrina PETRE

Întocmit  
Marian Negoită

A handwritten signature, likely of Marian Negoita, written over a large, stylized number 9.

### FIȘA TEHNICĂ 1

#### POLIZOR UNGHIULAR PROFESIONAL - Ø disc 125 mm

- Putere nominală: 1.500 W;
- Turație de mers în gol: 2.800 – 9.300 rot/min;
- Putere utilă: 860 W;
- Arbore de șlefuit: M 14;
- Diam. discuri: 125 mm;
- Diam. disc abraziv: 125 mm;
- Diam. perie-oală: 75 mm;
- Greutate: 2,3 kg.

### FIȘA TEHNICĂ 2

#### POLIZOR UNGHIULAR PROFESIONAL - Ø disc 230 mm

- Putere nominală: 2.400 W
- Turație de mers în gol: 6.500 rot/min
- Arbore de șlefuit: M 14
- Mâner principal: drept
- Diametru discuri: 230 mm
- Diametru disc abraziv: 230 mm
- Greutate: 6,5 kg

### FIȘA TEHNICĂ 3

#### POLIZOR PROFESIONAL DREPT

- Turație de mers în gol: 10.000-28.000 rot/min
- Sistem de prindere: Bucșe de prindere până la Ø 8 mm
- Putere nominală: 650 w
- Putere utilă: 380 w
- Diametru guler ax 43 mm
- Greutate :1,6kg
- Lungime: 375 mm
- Înălțime: 75 mm
- Ø maxim bucșe elastice: 8 mm
- Ø maxim corp abraziv: 50 mm
- Suprafață pentru chei piuliță de strângere: 19 mm²
- Comutator: 2 căi

### FIȘA TEHNICĂ 4

#### CIOCAN ROTOPERCUTOR SDS PLUS PROFESIONAL

- Putere nominală: 800 w
- Număr de percuții la turația nominală: 0-4.000 percuții/minut

- Turație nominală: 0-900 rotații/minut
- Energie de percuție 2,7 J
- Greutate : 2,9 kg
- Lungime: 407 mm
- Înălțime: 210 mm
- Lățime: 83 mm
- Diametru găurire oțel Ø maxim 13 mm
- Diametru găurire lemn Ø maxim 30 mm
- Diametru găurire beton Ø maxim 26 mm
- Diametru găurire zidărie cu carote Ø maxim 68 mm

## FIȘA TEHNICĂ 5

### MAȘINĂ DE GĂURIT CU PERCUȚIE

- Putere nominală: 750 W
- Putere utilă: 380 w
- Turație la mersul în gol: 0-2.800 rotații/min
- Moment de rotație: 18 nm
- Moment de rotație nominal: 2,3 nm
- Domeniul de prindere: 1,5-13 mm
- Număr de percuții la turația mersului în gol 0-47.600
- Greutate : 2,2 kg
- Lungime: 285 mm
- Înălțime: 214 mm
- Diametru găurire oțel Ø maxim 13 mm
- Diametru găurire lemn Ø maxim 30 mm
- Diametru găurire beton Ø maxim 16 mm
- Diametru găurire cărămidă Ø maxim 18 mm



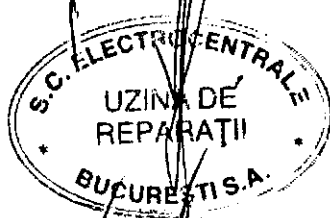
Șef Birou Aprovizionare – Transport,  
Alexandrina PETRE

Întocmit  
Marian Negoită

**NECESAR DE SCULE ELECTRICE PROFESIONALE DE MÂNĂ  
PENTRU TĂIAT, POLIZAT, GĂURIT.**

Nr. crt	DENUMIRE	CARACTERISTICI	UM (buc)
1	Polizor unghiular	Ø disc 125 mm	20
2	Polizor unghiular	Ø disc 230 mm	10
3	Polizor drept	Ø maxim corp abraziv 50mm	10
4	Ciocan rotopercutor SDS PLUS	Ø maxim oțel 13 mm Ø maxim lemn 30 mm Ø maxim beton 26 mm Ø maxim zidărie cu carote 68 mm	1
5	Mașină de găurit cu percuție	Ø maxim oțel 13 mm Ø maxim lemn 30 mm Ø maxim beton 16 mm	4

Director  
Alexandru ȘOMO



Șef Birou Aprovizionare – Transport,  
Alexandrina PETRE

Întocmit  
Marian Negoită

A handwritten signature, likely of Marian Negoită, written in dark ink.